

PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number : 57-072266

(43)Date of publication of application : 06.05.1982

(51)Int.Cl.

H01M 4/50

H01M 4/06

(21)Application number : 55-149225

(71)Applicant : MATSUSHITA ELECTRIC IND CO LTD

(22)Date of filing : 23.10.1980

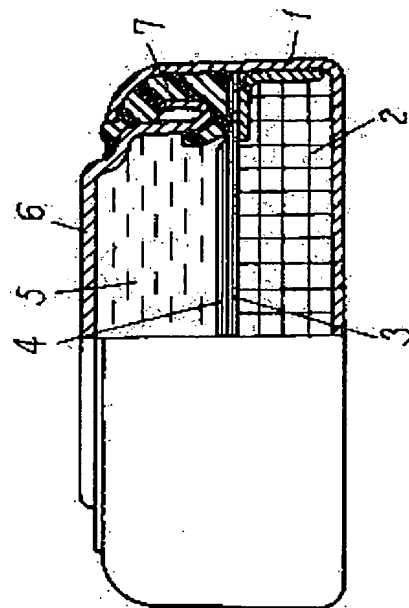
(72)Inventor : ITO RYOICHI
MOMOSE KEIGO
SAWAI TADASHI
SHIRAI IWAO

(54) ALKALINE MANGANESE BATTERY

(57)Abstract:

PURPOSE: To enhance the strong-load discharge characteristic, and increase the discharge capacity of an alkaline manganese battery by using a positive electrode prepared by adding given amounts of γ -nickel oxyhydroxide and a conductive matter to γ -manganese dioxide used as an active material before the mixture is molded.

CONSTITUTION: A molded positive mixture 2, a separator 3, an electrolyte holding material 4 and a gel-like negative zinc electrode 5 are placed in a positive case 1. After that, a sealing plate 6 also serving as a negative terminal is placed on the electrode 5, with an insulating gasket 7 interposed between the case 1 and the plate 6, to seal the battery, thereby constituting a button-type alkaline manganese battery. The molded positive mixture 2 principally consists of γ -manganese dioxide used as a positive active material, and contains 5 ~ 30wt% of γ -nickel oxyhydroxide. In addition, the mixture 2 contains a given amount of a conductive material such as micro graphite powder or micro nickel metal powder.



LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

⑬ 日本国特許庁 (JP)

⑭ 特許出願公開

⑯ 公開特許公報 (A)

昭57—72266

① Int. Cl.³
H 01 M 4/50
4/06

識別記号

庁内整理番号
2117—5H
6821—5H

② 公開 昭和57年(1982)5月6日

発明の数 1
審査請求 未請求

(全 3 頁)

① アルカリマンガン電池

② 特 願 昭55—149225

③ 出 願 昭56(1980)10月23日

④ 発 明 者 伊東良一

門真市大字門真1006番地松下電
器産業株式会社内

⑤ 発 明 者 百瀬敬吾

門真市大字門真1006番地松下電
器産業株式会社内

⑥ 発 明 者 沢井忠

門真市大字門真1006番地松下電
器産業株式会社内

⑦ 発 明 者 白井巖

門真市大字門真1006番地松下電
器産業株式会社内

⑧ 出 願 人 松下電器産業株式会社

門真市大字門真1006番地

⑨ 代 理 人 弁理士 中尾敏男 外 1 名

明 細 書

1. 発明の名称

アルカリマンガン電池

2. 特許請求の範囲

陽極に二酸化マンガン、陰極に亜鉛粉末、電解液に水性アルカリを用いたアルカリ電池において、前記陽極はγ-二酸化マンガン（以下γ-MnO₂）を主剤とし、これに合剤総量の5～80重量%のγ-オキシ水酸化ニッケルと所定量の導電性物質を混合した合剤成型体からなることを特徴とするアルカリマンガン電池。

3. 発明の詳細な説明

本発明はアルカリマンガン電池の改良に関し、開路電圧の上昇と内部抵抗の減少による放電特性の向上及び放電容量の増加を図ることを目的とするものである。

アルカリマンガン電池は、主に筒形のタイプあるいはボタン型のタイプが作られている。最近、価格が比較的安価なアルカリマンガン電池が見出されており、電卓用、カメラ用、ラ

イター用を主として、精密電子機器の電源として広く用いられるようになってきた。

アルカリマンガン電池は通常、γ-二酸化マンガン（以下γ-MnO₂）を主剤とし、これに導電性物質として微細リン状黒鉛を混合し、圧縮成形して陽極合剤を形成している。この陽極合剤は、一般に鉄にニッケルメッキしたケース底部に圧着され、電解液を吸液させた後、その上に耐アルカリ性のセパレータ、および電解液合液材を配置する。その上部にさらに陰極体として、亜鉛粉末中に増粘剤を均一分散し、電解液を吸液させたものを配する。

この陰極体は、一般には筒口体を兼ねた陰極無電容器に入れられている。さらに陽極ケース上部を、プラスチック製のガスケットを介して内方に折り曲げ圧着して電池を完成する。

しかし、従来の製法によるものでは、導電性物質としてγ-MnO₂を単独で用いるため、γ-MnO₂の劣化として保存時にあける開路電圧の劣化が起り、放電維持電圧を下げるため、放電容量

時にける放電持続時間を著しく減少させていた。

また従来これを改良するため、 Ag_2O の添加による閉路電圧の上昇が試みられたが、その効果が少ないばかりでなく、陽極合剤の多孔度の減少による内部抵抗の上昇が起こったため、強負荷時における放電特性の向上は充分なものではなかった。

また、アルカリマンガン電池がその低コストの故に車庫用、カメラ用、ライター用等の電源として銀電池にかわるにつれて、従来の銀電池により近い高電気容量のアルカリマンガン電池が望まれるようになってきた。

本発明者らはアルカリマンガン電池の閉路電圧の上昇と内部抵抗の減少による強負荷放電特性の向上及び放電容量の増加を種々検討した結果、 $\gamma\text{-MnO}_2$ を主剤とし、これに γ -オキシ水酸化ニッケル（以下 $\gamma\text{-NiO(OH)}$ という）を合剤重量の5〜30重量%混合し、さらに導電性物質として炭粉黒鉛もしくは金銀ニッケル微粉末を必要量混合して成型したものを陽極とすることが最適であることを見出した。

表-2

$\gamma\text{-NiO(OH)}$ の添加量	成型圧力	成型条件
10wt%	15kg/cm ²	秤取量600mg
30wt%	22kg/cm ²	(リン状黒鉛10wt%含む)
60wt%	30kg/cm ²	直径10.9mm
70wt%	38kg/cm ²	高さ2.25mm

本発明者らはこれまでに陽極合剤の多孔度と内部抵抗との関係から、内部抵抗を低く抑えるためには、陽極合剤の多孔度を約30%前後にすることが好ましいことを見出してあり、そのためには成型圧力を約20kg/cm²以下にすることが望ましいことを認識している。従って表-2からすると $\gamma\text{-NiO(OH)}$ の添加量は30重量%以下が適していることがわかる。

さらに陽極合剤に水性アルカリ電解液を注液し、含浸させると、 $\gamma\text{-NiO(OH)}$ の添加量が多いものの陽極合剤の崩壊が起こり、陽極合剤成型体として用をなさないことが判明した。この $\gamma\text{-NiO}$

$\gamma\text{-NiO(OH)}$ を添加することによって、閉路電圧は上昇し、かつ内部抵抗は減少するが、添加量が5重量%よりも少ないとその効果は小さい。表-1に $\gamma\text{-NiO(OH)}$ の添加量と電池の閉路電圧と内部抵抗の変化の関係を示した。

表-1

$\gamma\text{-NiO(OH)}$ の添加量	閉路電圧	内部抵抗
1wt%	1.69(V)	2.3(Ω)
2wt%	1.61(V)	1.5(Ω)
5wt%	1.64(V)	1.4(Ω)
10wt%	1.67(V)	1.4(Ω)

逆に $\gamma\text{-NiO(OH)}$ の添加量が増えるにしたがって同一重量の陽極合剤を同一寸法に成型する際の成型圧力が上昇していく。その関係を表-2に示した。

(以下 余 白)

(OH)の添加量と注液時における陽極合剤の崩壊率との関係を表-3に示した。

表-3

$\gamma\text{-NiO(OH)}$ の添加量	陽極合剤崩壊率
10wt%	0% (0/100)
20wt%	2% (2/100)
30wt%	11% (11/100)
60wt%	100% (100/100)

従って工業的には $\gamma\text{-NiO(OH)}$ の添加量を30重量%以下、さらに好ましくは5重量%以下に制御することは極めて重要な意味を持っている。

以下本発明の具体的な実施例を示す。

$\gamma\text{-MnO}_2$ 75gに $\gamma\text{-NiO(OH)}$ 10g、さらにリン状黒鉛粉末15gを混合し均一化した後、600mgを秤取し、20kg/cm²の圧力で陽極成型体を兼ねた金筒容器中に直径10.9mm厚さ2.25mmに成型する。この陽極合剤に濃度48重量%のアルカリ電解液を40%に吸液させる。第1図

に示す如く陽極容器1内の陽極合劑成型体2上に耐アルカリ性のセパレータ3と耐アルカリ性繊維からなる電解液含浸材4を置き、その上に酸化亜鉛の系に電解液を注液しゲル化してなるゲル状亜鉛陰極5を配置し、陰極端子を兼ねた封口板6をあく。この封口板6の周辺には合成樹脂からなる絶縁ガスケット7をとりつけこのガスケット7を介して陽極容器1の上部を内方にカールし密封口してボタン型アルカリマンガン電池を試作した。なおタイプはしほ44型(直径11.0mm,高さ6.4mm)とした。

この試作電池Aの20 Ω における610 Ω 連続放電時の放電維持電圧(1.0Vカット)の変化を第2図に示す。従来品Bと比較して本発明品Aの効果は顕著である。

また16 Ω の連続放電時の放電維持電圧(1.0Vカット)の変化も第3図に示した。この図から放電容量の差が明らかである。

またこのA, B両電池の開路電圧・内部抵抗については表-4に示した。

表-4

電池	初 期	6ヵ月後	1 年後
A	1.67(V)	1.66(V)	1.62(V)
	1.4 (Ω)	1.7 (Ω)	1.8 (Ω)
B	1.57(V)	1.66(V)	1.63(V)
	2.6 (Ω)	2.7 (Ω)	2.8 (Ω)

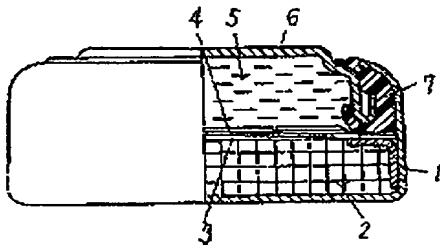
以上のように本発明によれば、開路電圧の上昇と内部抵抗の減少による強負荷放電特性の向上及び放電容量の増加がなされたアルカリマンガン電池を得ることができる。

4. 図面の簡単な説明

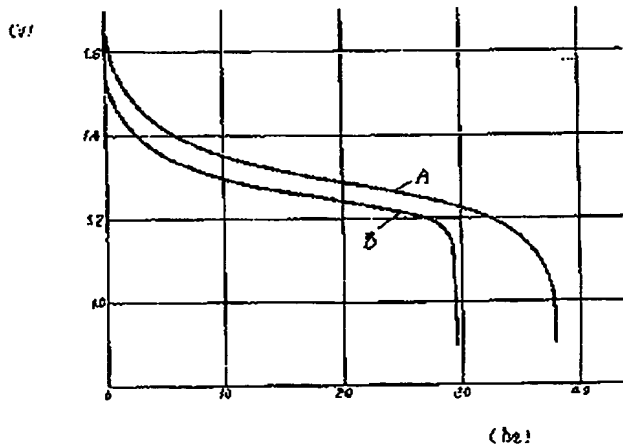
第1図は本発明の一実施例におけるボタン型アルカリマンガン電池の半断面図、第2図は610 Ω 連続放電特性を示す図、第3図は16 Ω 連続放電特性を示す図である。

1 ……陽極容器、2 ……陽極合劑成型体、3 ……セパレータ、4 ……電解液含浸材、5 ……ゲル状亜鉛陰極、6 ……封口板。

第 1 図



第 2 図



第 3 図

